

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE  
DE BELO HORIZONTE



PREFEITURA  
BELO HORIZONTE

# RELATÓRIO DETALHADO DO QUADRIMESTRE ANTERIOR

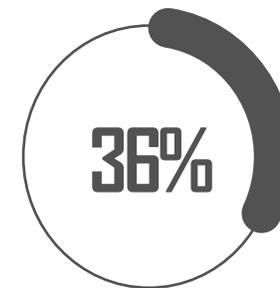
## 3º Quadrimestre 2020

# APLICAÇÃO PELO MUNICÍPIO EM AÇÕES E SERVIÇOS PÚBLICOS DE SAÚDE



**R\$ 4.141.560.000**

DESPESAS TOTAIS EM SAÚDE



REPRESENTATIVIDADE DO  
FUNDO MUNICIPAL DE  
SAÚDE  
FRENTE À PBH



**R\$ 1.459.287.000**

DESPESAS EM SAÚDE ORIUNDA DE RECEITAS PRÓPRIAS



DA RCL APLICADA  
EM SAÚDE

# APLICAÇÃO EM SAÚDE

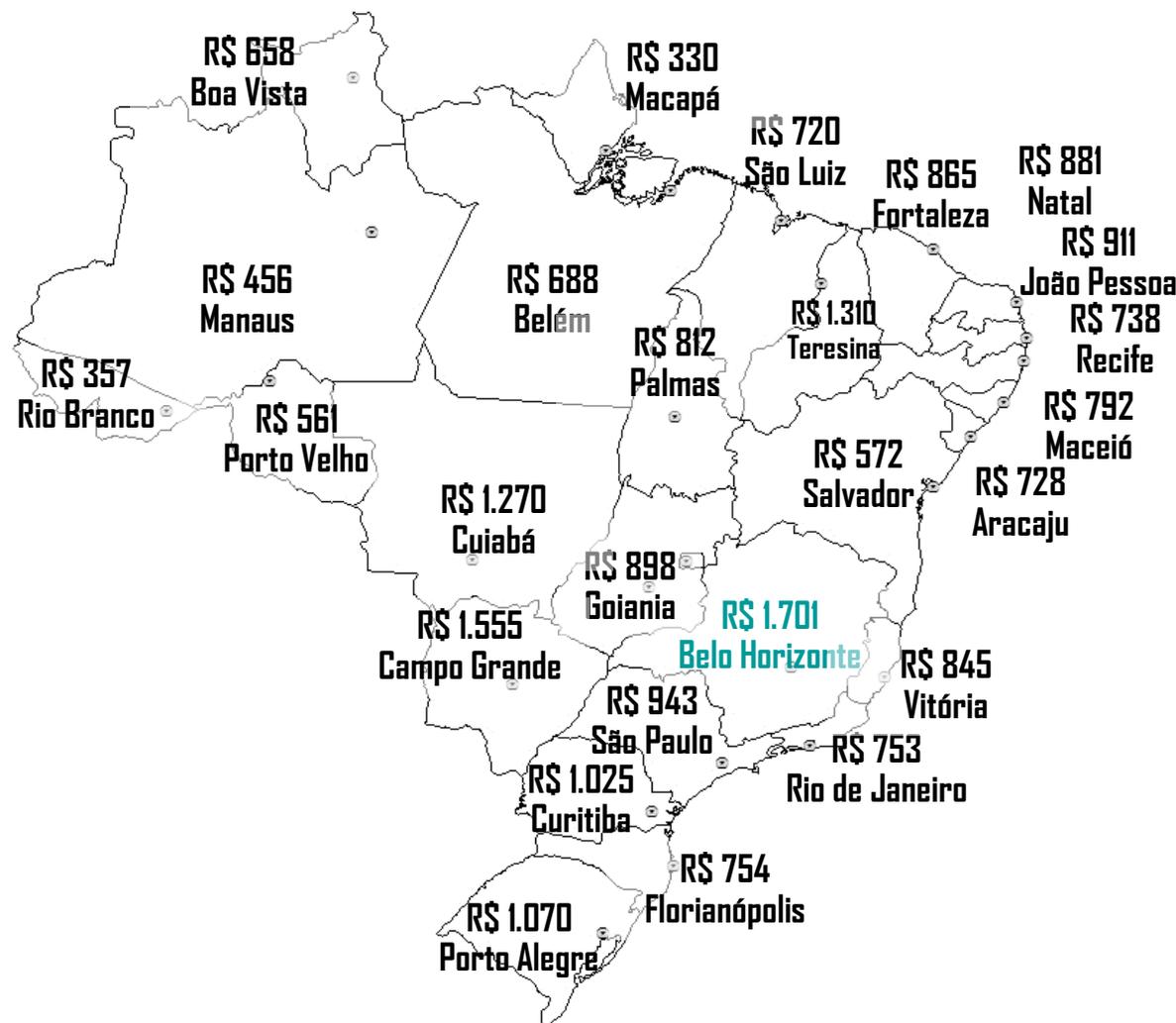
## Despesa total com Saúde por habitante nas capitais, 2019



PREFEITURA  
BELO HORIZONTE

**Belo Horizonte é a capital que mais investe em ações e serviços públicos de saúde**

**Em 2020, a despesa total com saúde, em R\$/hab, sob a responsabilidade do município de Belo Horizonte, alcançou R\$ 1.848**



# SAÚDE EM NÚMEROS



# SAÚDE EM BELO HORIZONTE

## Dados Gerais



**2,5 milhões**  
de habitantes  
IBGE (2020)

**26%** com elevado risco  
de vulnerabilidade da saúde

IVS (2012)

**100% de cobertura**  
da Atenção Básica

e-Gestor AB (dez/2020)

**50,6% possuem**  
plano de saúde

ANS (Nov/2020)

**80,3% de cobertura**  
pelas equipes de Saúde da Família

e-Gestor AB (dez/2020)



# SAÚDE EM BELO HORIZONTE

## Internações na rede hospitalar do SUS-BH, 2019



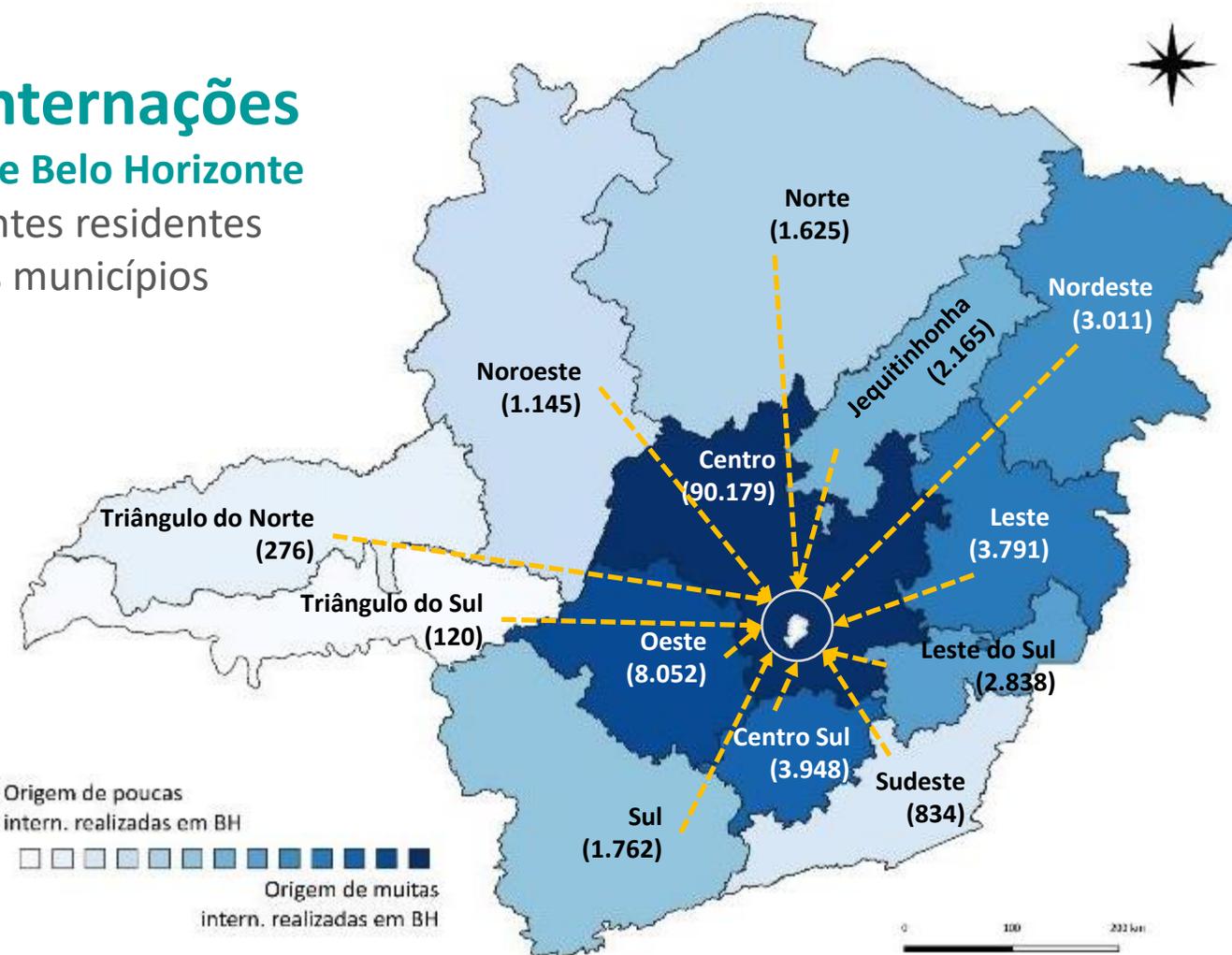
**44% das internações**

**nos hospitais de Belo Horizonte**

são de pacientes residentes  
em outros municípios

**22% das  
Internações  
de MG**

acontecem nos hospitais  
de Belo Horizonte



**274.509 internações**

em 2019 em toda  
rede SUS-BH, sendo  
84% de urgência

**236.933 internações**

em 2020

# REDE SUS BH: Panorama Geral



PREFEITURA  
BELO HORIZONTE

<b>152</b> Centros de Saúde	<b>592</b> Equipes de Saúde da Família (dez/2019 588)	<b>308</b> Equipes de Saúde Bucal (dez/2019 304)	<b>82</b> Equipes NASF-AB	<b>78</b> Academias da Cidade
<b>9</b> Centros de Convivência	<b>15</b> Unidades da Rede de Saúde Mental	<b>16</b> Unidades de Apoio Diagnóstico (dez/2019 15)	<b>17</b> Unidades de Apoio à Assistência	<b>12</b> Unidades de Vigilância em Saúde (dez/2019 11)
<b>9</b> Unidades de Pronto Atendimento	Serviço de Atendimento Móvel de Urgência	<b>39</b> Ambulâncias SAMU	<b>91</b> Veículos do Transporte em Saúde	<b>20.783</b> Colaboradores (dez/2019 19.500)
<b>31</b> Unidades Especializadas Próprias	<b>53</b> Unidades Especializadas Contratadas	<b>2</b> Hospitais Próprios	<b>22</b> Hospitais Contratados	<b>6.498</b> Leitos SUS (dez/2019 5.895)

# REDE SUS BH: Estatísticas Diárias



**20.308**

visitas domiciliares  
das equipes de Saúde  
da Família



**20.198**

visitas dos Agentes  
Comunitários de  
Saúde



**10.147**

atendimentos  
nos Centros de Saúde



**1.818**

atendimentos  
nas UPAs



**3.667**

consultas  
especializadas



**648**

Internações  
realizadas



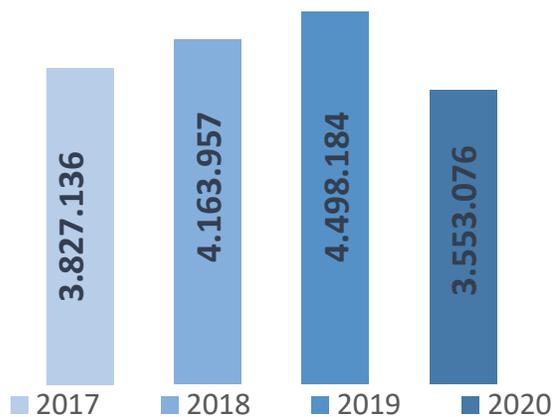
**207**

cirurgias eletivas  
ambulatoriais

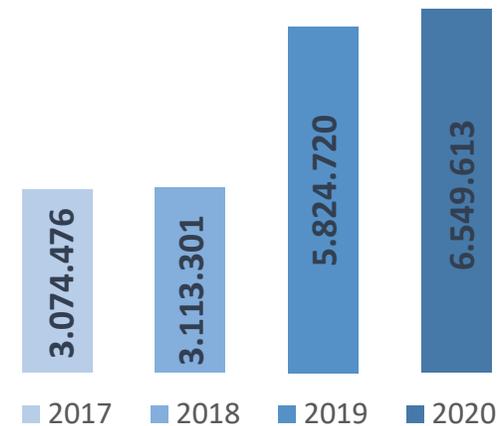
# ATENÇÃO PRIMÁRIA À SAÚDE



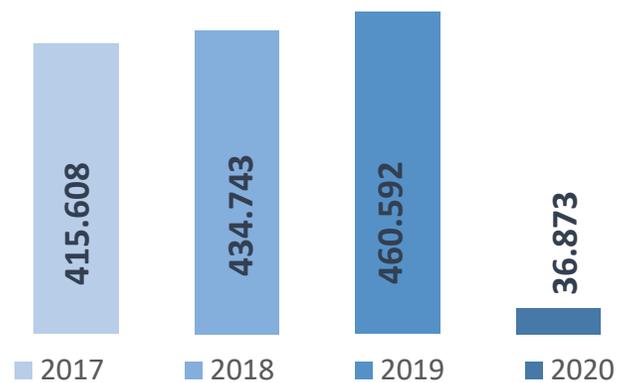
### Atendimentos à população nos Centros de Saúde



### Visitas domiciliares



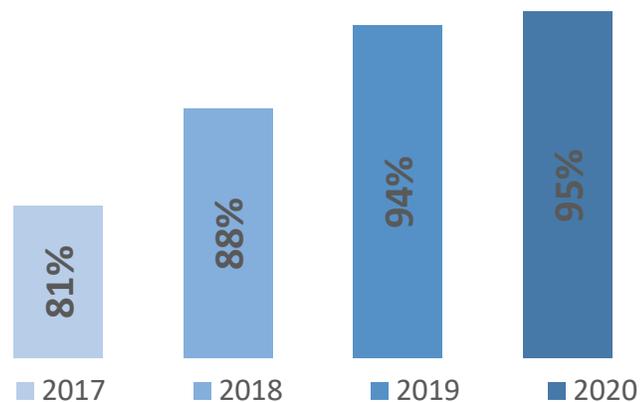
### Consultas Odontológicas



# ASSISTÊNCIA FARMACÊUTICA



Abastecimento de medicamentos nas Unidades de Saúde

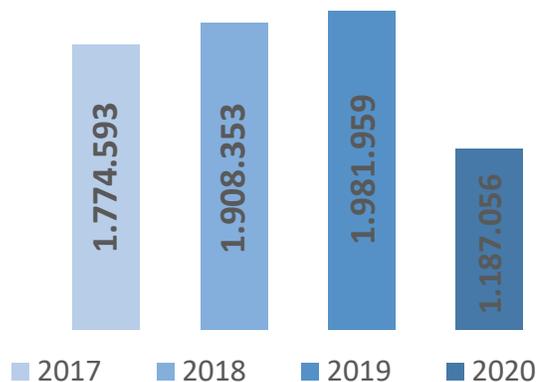


# ATENÇÃO ESPECIALIZADA, URGÊNCIA E EMERGÊNCIA



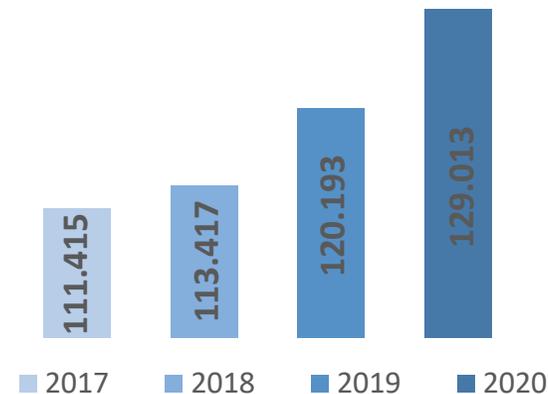
Atendimento à população na Atenção

Especializada

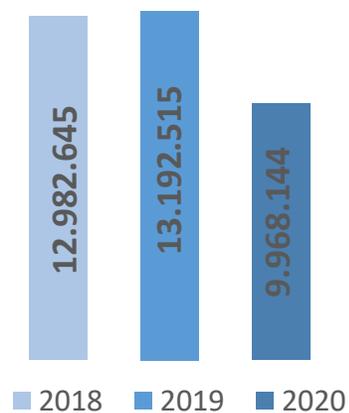


SAMU: Atendimentos com deslocamento

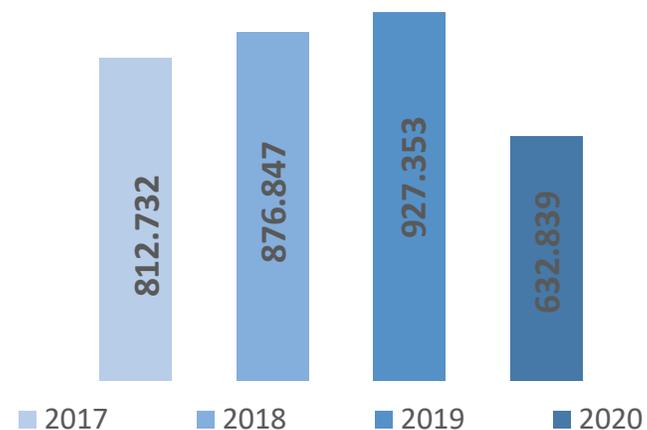
de ambulância



Procedimentos Ambulatoriais



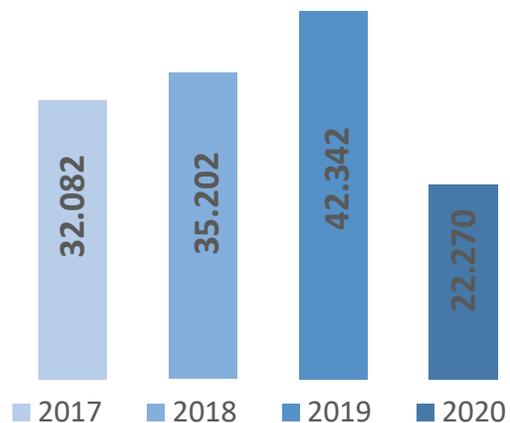
Atendimentos nas UPA



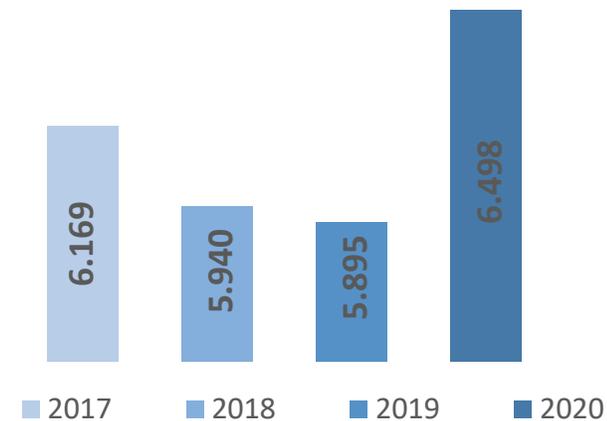
# ATENÇÃO HOSPITALAR E ATENDIMENTO DOMICILIAR



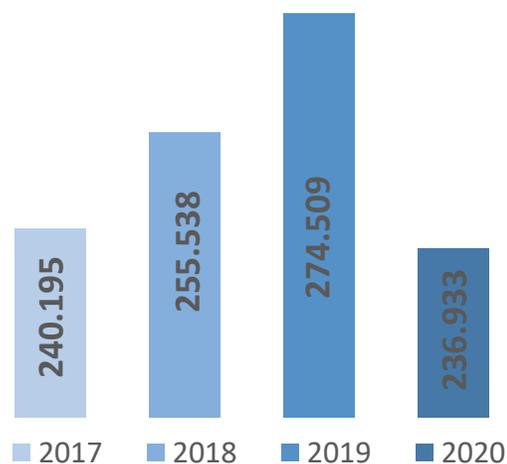
### Cirurgias eletivas



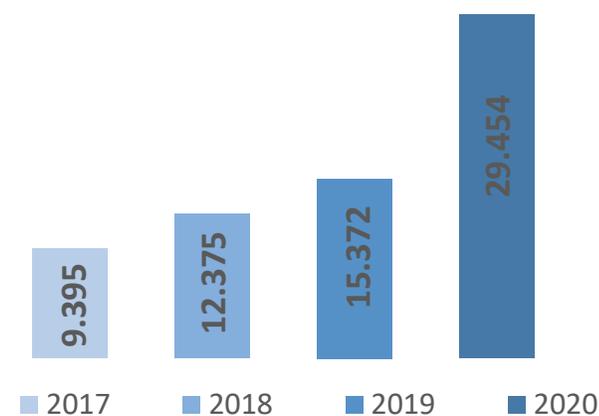
### Leitos SUS-BH



### Número de AIH na Rede SUS-BH



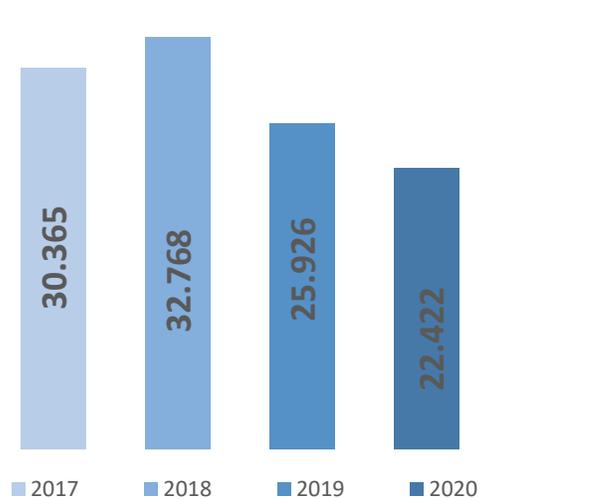
### SAD – Pessoas Acompanhadas



# VIGILÂNCIA EM SAÚDE



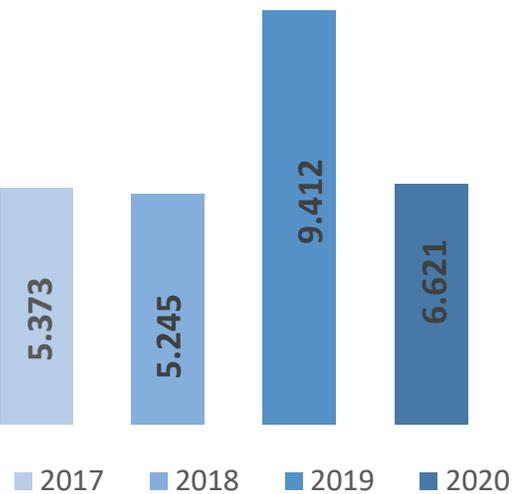
Vistorias realizadas pela Vigilância Sanitária



Vistorias realizadas para combate ao *Aedes Aegypti*



Alvarás de autorização sanitária liberados



SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE  
DE BELO HORIZONTE



PREFEITURA  
BELO HORIZONTE

**ENTREGAS:**

**3º QUADRIMESTRE**

**2020**

# ENTREGAS 2020



## AGOSTO 2020

- PROJETO WOLBACHIA
- DRONES

# ENTREGAS NO 3º QUADRIMESTRE DE 2020

## Destaques Obras



### OBRAS INAUGURADAS

### CENTRO DE SAÚDE BOA VISTA



# BALANÇO DE OBRAS: PPP



Início de obras para reconstrução de  
**22 Centros de Saúde**  
PPP da Atenção Primária

Centro de Saúde Serra Verde

Centro de Saúde Lajedo

Centro de Saúde Copacabana

Centro de Saúde Santa Mônica

Centro de Saúde Conjunto Paulo VI II

Centro de Saúde Carlos Renato Dias

Centro de Saúde Vitória II

Centro de Saúde Aarão Reis

Centro de Saúde Piratininga

Centro de Saúde Confisco

Centro de Saúde Lisandra Angélica  
David Justino/ Túnel de Ibirité

Centro de Saúde Rio Branco

Centro de Saúde Vila Pinho

Centro de Saúde São Paulo

Centro de Saúde Mantiqueira

Centro de Saúde Jardim Alvorada

Centro de Saúde Urucuia

Centro de Saúde Santa Maria

Centro de Saúde Ziláh Spósito\*

Centro de Saúde Etelvina Carneiro\*

Centro de Saúde MG 20\*

Centro de Saúde Serrano\*

**Obras Concluídas:**

Centro de Saúde Cabana

Centro de Saúde Boa Vista

Centro de Saúde Itaipu/Jatobá\*

Centro de Saúde Coqueiros\*

Centros de Saúde dispostos de acordo com a ordem de início das obras

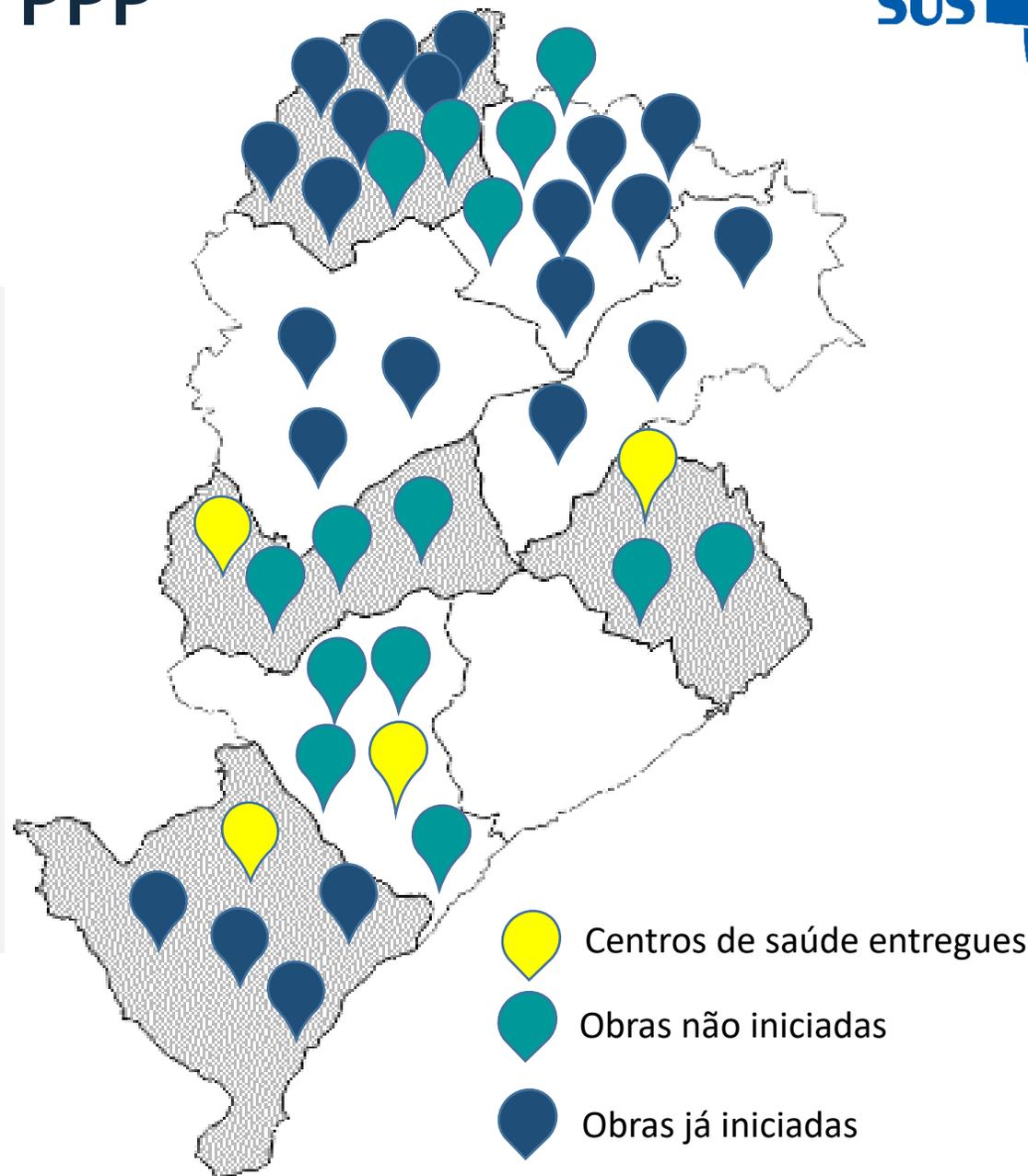
# BALANÇO DE OBRAS: PPP



**4** Centros de Saúde entregues à população e em funcionamento

**22** Centros de Saúde em reconstrução

**14** obras viabilizadas, ainda não iniciadas



# BALANÇO DE OBRAS: PPP



PREFEITURA  
BELO HORIZONTE

## CENTRO DE SAÚDE ITAIPU / JATOBÁ



# BALANÇO DE OBRAS: PPP



## CENTRO DE SAÚDE COQUEIROS



# BALANÇO DE OBRAS: PPP



PREFEITURA  
BELO HORIZONTE

## CENTRO DE SAÚDE COPACABANA

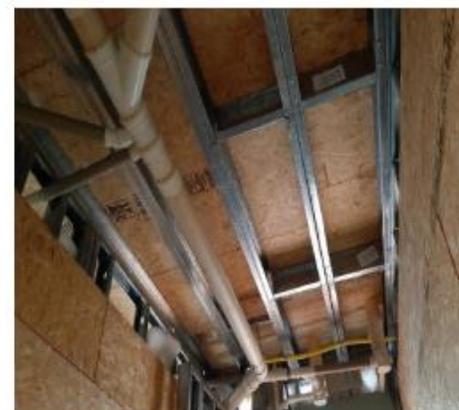
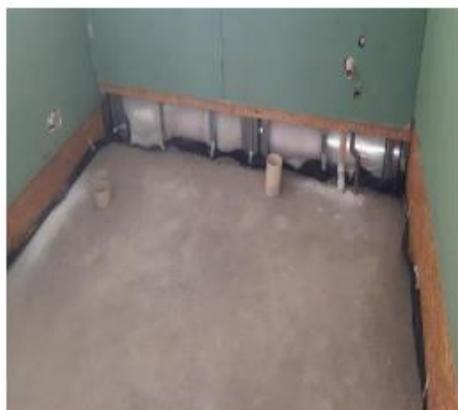


# BALANÇO DE OBRAS: PPP



PREFEITURA  
BELO HORIZONTE

## CENTRO DE SAÚDE SANTA MÔNICA



# BALANÇO DE OBRAS: PPP



PREFEITURA  
BELO HORIZONTE

## CENTRO DE SAÚDE SERRA VERDE



# BALANÇO DE OBRAS: PPP



PREFEITURA  
BELO HORIZONTE

## CENTRO DE SAÚDE LAJEDO



# BALANÇO DE OBRAS: PPP



PREFEITURA  
BELO HORIZONTE

## CENTRO DE SAÚDE CONJUNTO PAULO VI

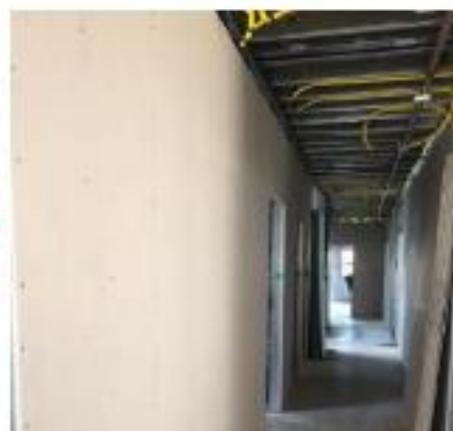


# BALANÇO DE OBRAS: PPP



PREFEITURA  
BELO HORIZONTE

## CENTRO DE SAÚDE CARLOS RENATO DIAS



# ENTREGAS NO 3º QUADRIMESTRE DE 2020

## Outros Destaques



dos Centros de Saúde em acompanhamento pelo GCT

- ✓ Implantação do SIGRAH em 6 UPA
- ✓ Implantação do Protocolo de Avaliação de Risco das Condições mais Prevalentes da Atenção Primária à Saúde

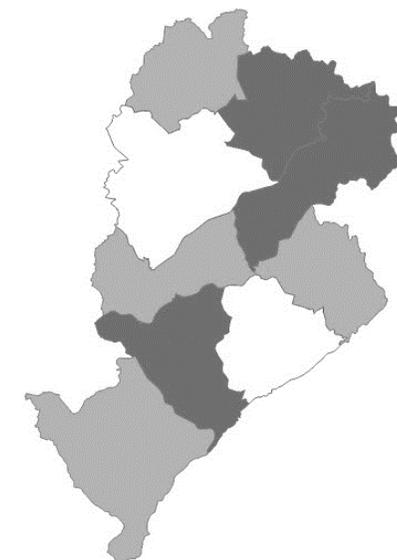
Implantação do SUP no CERSAM-AD Nordeste



## MENOS ESPERA, MAIS SAÚDE

# 60%

Redução do tempo médio de espera (porta a porta)



### Tempo de classificação - 1º atendimento

	Antes:	Depois:
Verde	5h30	1h28
Amarelo	1h35	35min

### Implantado nas UPA

Noroeste	Barreiro
Leste	<b>Oeste</b>
Venda Nova	<b>Norte</b>

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE  
DE BELO HORIZONTE



PREFEITURA  
BELO HORIZONTE

# AÇÕES DE ENFRENTAMENTO À COVID-19



# LINHA DO TEMPO - COVID 19



PREFEITURA  
BELO HORIZONTE

31/12/19	30/01	26/02	16/03	17/03	18/03	20/03	30/03
China notifica OMS	OMS declara emergência de saúde pública internacional	Primeiro caso de COVID no Brasil	Primeiro caso confirmado em BH	Instituição do Comitê de Enfrentamento à Pandemia	PBH decreta o fechamento do comércio a partir de 20/03	MS declara transmissão comunitária nacional	Primeiro óbito de BH e MG
16/04	27/04	18/05	22/05	08/06	29/06	20/08	30/10
Decreto 17.332 Torna obrigatório o uso de máscaras, restringe o acesso de clientes em estabelecimentos comerciais durante a Situação de Emergência em Saúde Pública no município	Decreto 17.348 Institui Grupo de Trabalho Intersetorial	Decreto 17.356 Instalação de pontos de fiscalização sanitária	PBH decreta abertura gradual e segura do comércio: <b>1ª fase</b>	PBH decreta abertura gradual e segura do comércio: <b>2ª fase</b>	PBH decreta abertura gradual e segura do comércio: <b>3ª fase</b>	Publicação de onze Decretos que dispõem sobre a reabertura gradual do comércio, a partir dos protocolos sanitários definidos pela Secretaria de Saúde.	
17/11	25/11	03/12	18/12				
Decreto 17.471: Auxílio a contribuintes e redução dos impactos sobre a atividade econômica em BH	Decreto 17.475: dispõe sobre os horários de funcionamento excepcional para as atividades comerciais autorizadas	Decreto 17.484: dispõe sobre a reabertura gradual e segura dos setores que tiveram as atividades suspensas	Decreto 17.502: Prorroga o prazo do estado de calamidade pública declarado no Decreto nº 17.334, de 20 de abril de 2020, em razão dos efeitos decorrentes da pandemia da COVID-19.				



# AÇÕES PARA ENFRENTAMENTO À COVID-19



COMBATE AO CORONAVÍRUS • COVID-19

EM BELO HORIZONTE

## BOLETIM EPIDEMIOLÓGICO E ASSISTENCIAL

COVID-19 Nº 213/2021 • 23/2/2021 | SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE | PREFEITURA DE BELO HORIZONTE

### NOTIFICAÇÕES DE COVID-19 EM BELO HORIZONTE



CONFIRMADOS

106.753



EM ACOMPANHAMENTO

4.481



RECUPERADOS

99.577



ÓBITOS

2.695

#### Observações:

- Dados do e-SUS VE não atualizados neste boletim devido a problemas na base de dados do Ministério da Saúde.
- Todo indivíduo com quadro respiratório agudo suspeito de infecção humana pelo SARS-CoV-2 (COVID-19) deve ser notificado.
- Confirmados: soma de casos com resultado de exame positivo para COVID-19 que evoluíram ou não para óbito. Inclui casos de síndrome gripal (SG) e síndrome respiratória aguda grave (SRAG).
- Em acompanhamento: casos de COVID-19 que não evoluíram para óbito e permanecem em acompanhamento.
- Recuperados: casos de COVID-19 que receberam alta hospitalar ou com início de sintomas há mais de 14 dias sem evolução para SRAG e/ou óbito.
- Óbitos: casos de COVID-19 que evoluíram para óbito. A informação do número de óbitos ocorridos por dia está apresentada no gráfico "Número de óbitos confirmados para COVID-19, segundo data de ocorrência, residentes em Belo Horizonte, 2020".
- Dados parciais sujeitos a revisão e alteração.
- Base do e-SUS VE apresentando instabilidade recorrente.

Fonte: e-SUS VE e SIVEP Gripe/CIEVS/GVIGE/DPSV/SMSA/PBH - atualizado em 23/2/2021.



# AÇÕES ORIENTATIVAS PARA ENFRENTAMENTO À COVID-19



PREFEITURA  
BELO HORIZONTE

43

**NOTAS TÉCNICAS** elaboradas com recomendações específicas ao enfrentamento do COVID-19

8

**NOTAS INFORMATIVAS** elaboradas com orientações para profissionais, pacientes e população em geral sobre cuidados em relação a COVID-19

9

**FLUXOGRAMAS** elaborados para orientações sobre processos de coletas de materiais, resultados de exames, atendimentos e higienização nas Unidades de Saúde

15

**MATERIAIS EDUCATIVOS** produzidos, e direcionados aos profissionais que estão na linha de frente e a população

**ATUALIZAÇÃO PERMANENTE**

<https://prefeitura.pbh.gov.br/saude/coronavirus>



# AÇÕES PARA ENFRENTAMENTO À COVID-19



PREFEITURA  
BELO HORIZONTE



DESPESAS PARA O ENFRENTAMENTO À COVID-19 EM 2020  
(em R\$ milhões)

## R\$ 606 MM

TOTAL DE DESPESAS  
DESEMPENHADAS NO  
PERÍODO

ABRIL: R\$ 24 MM

MAIO: R\$ 59 MM

JUNHO: R\$ 53 MM

JULHO: R\$ 67 MM

AGOSTO: R\$ 42 MM

SETEMBRO: R\$ 86 MM

OUTUBRO: R\$ 47 MM

NOVEMBRO: 90 MM

DEZEMBRO: 139 MM



## R\$ 145 MM

REDE PRÓPRIA

PESSOAL (inclui contratos  
administrativos e terceirizados)

R\$ 85 MM

AQUISIÇÕES e INVESTIMENTOS

R\$ 60 MM

## R\$ 461 MM

HOSPITALAR

HOSP PRÓPRIOS: R\$ 20 MM

EMENDAS PARLAMENTARES: R\$ 57 MM

LEI 13.995 (Auxílio): R\$ 43 MM

INCENTIVOS: R\$ 274 MM

DEMAIS REPASSES: R\$ 67 MM



# AÇÕES PARA ENFRENTAMENTO À COVID-19



## NÚMERO DE LEITOS E TAXA DE OCUPAÇÃO ATUAL

### ACOMPANHAMENTO DOS LEITOS

#### Leitos de UTI.

LEITOS DE UTI - Dia 22/2				
Rede		UTI Total	UTI COVID	UTI não COVID
SUS	Nº de leitos	1.016	283	733
	Taxa de ocupação	84,0%	68,6%	89,9%
Suplementar	Nº de leitos	706	282	424
	Taxa de ocupação	75,2%	59,9%	85,4%
SUS + Suplementar	Nº de leitos	1.722	565	1.157
	Taxa de ocupação	80,4%	64,2%	88,2%

Notas: 1) Valores informados contemplam 100% dos 22 hospitais da Rede SUS-BH e 100% dos 22 hospitais da Rede Suplementar de Saúde de BH.

Fonte: Censo de Internações Hospitalares - GIS/SMSA-BH - 23/2/2021.

#### Leitos de enfermarias.

LEITOS DE ENFERMIARIAS - Dia 22/2				
Rede		Enfermaria Total	Enfermaria COVID	Enfermaria não COVID
SUS	Nº de leitos	4.624	839	3.785
	Taxa de ocupação	75,4%	53,6%	80,3%
Suplementar	Nº de leitos	2.720	622	2.098
	Taxa de ocupação	67,8%	45,0%	74,6%
SUS + Suplementar	Nº de leitos	7.344	1.461	5.883
	Taxa de ocupação	72,6%	50,0%	78,2%

Notas: 1) Valores informados contemplam 100% dos 22 hospitais da Rede SUS-BH e 100% dos 22 hospitais da Rede Suplementar de Saúde de BH.

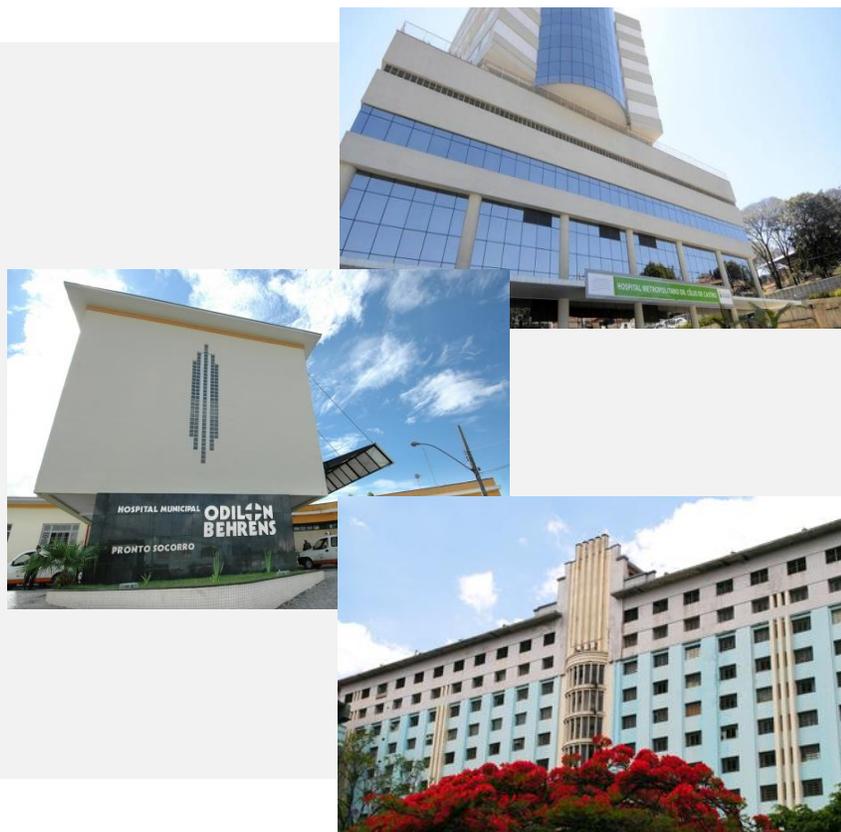
Fonte: Censo de Internações Hospitalares - GIS/SMSA-BH - 23/2/2021.



# AÇÕES PARA ENFRENTAMENTO À COVID-19



REPRESENTATIVIDADE DO TOTAL DE INTERNAÇÕES POR HOSPITAL EM 2020- LEITOS REDE SUS-BH COVID-19



Fonte foto: Grupo Santa Casa BH



INTERNAÇÕES COVID-19  
ENFERMARIA

**53%**

SANTA CASA  
HMDCC  
HOB

INTERNAÇÕES COVID-19  
UTI

**53%**

SANTA CASA  
HMDCC  
HOB



# AÇÕES PARA ENFRENTAMENTO À COVID-19



## ATENDIMENTOS DE CASOS SUSPEITOS DE COVID-19 NA REDE PRÓPRIA

EVOLUÇÃO POR SEMANA EPIDEMIOLÓGICA



# 518.720

ATENDIMENTOS REALIZADOS

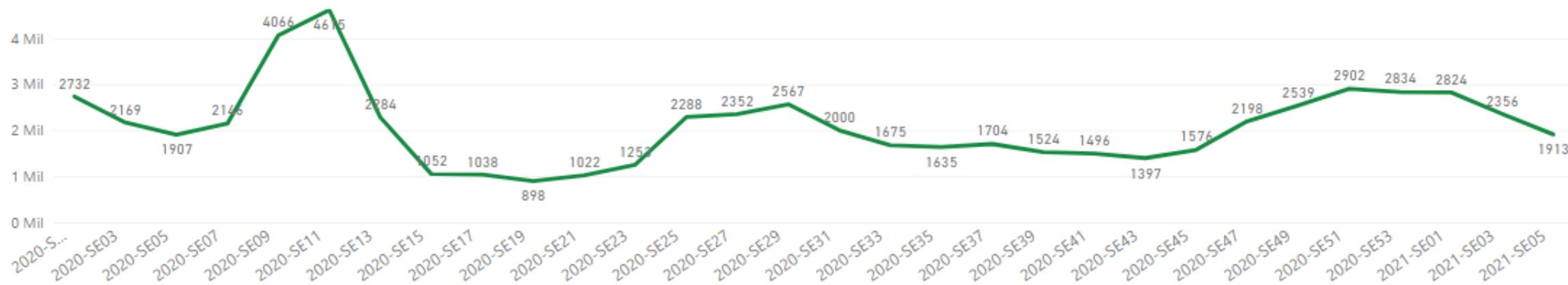


# AÇÕES PARA ENFRENTAMENTO À COVID-19



## EVOLUÇÃO DOS ATENDIMENTOS EM UPAS (CLASSIFICAÇÃO DE RISCO), COM SUSPEITA DE COVID-19

### EVOLUÇÃO POR SEMANA EPIDEMIOLÓGICA



### Qualificação do atendimento

Todos os leitos de UPAs equipados com ventilador pulmonar

# 121.267

ATENDIMENTOS REALIZADOS

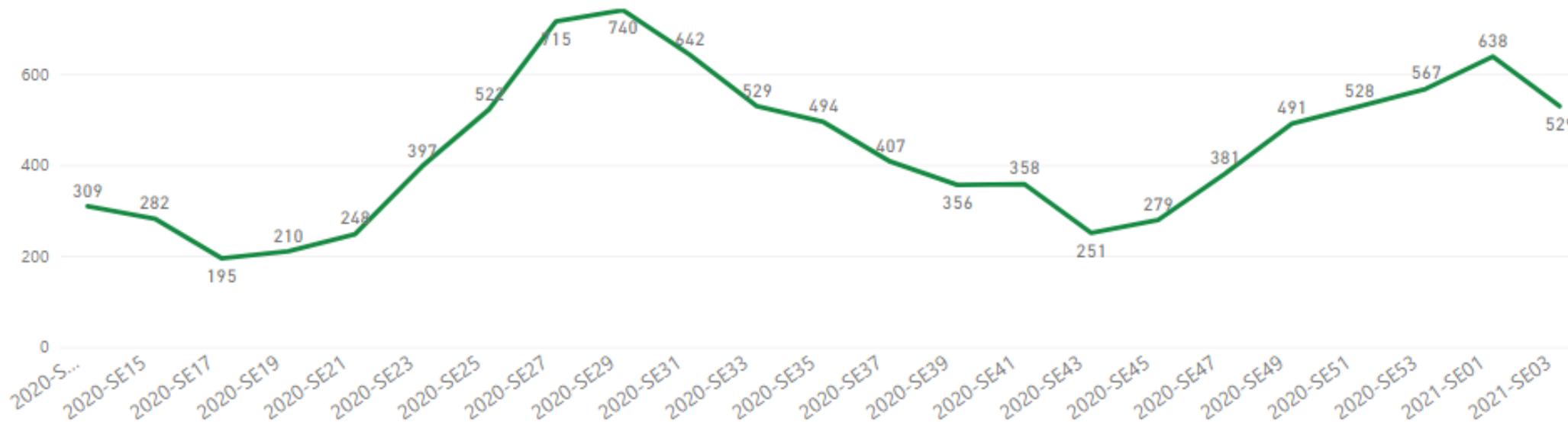


# AÇÕES PARA ENFRENTAMENTO À COVID-19



## ATENDIMENTOS SAMU COVID-19

EVOLUÇÃO POR SEMANA EPIDEMIOLÓGICA



Ampliação da frota para  
**39 ambulâncias**

# 19.412

ATENDIMENTOS REALIZADOS



# AÇÕES PARA ENFRENTAMENTO À COVID-19



## CENTROS ESPECIALIZADOS EM COVID-19 - CECOVID



### Centros em funcionamento



UPA Centro Sul



UPA Venda Nova



UPA Barreiro

# 35.708

ATENDIMENTOS REALIZADOS EM  
2020



# AÇÕES PARA ENFRENTAMENTO À COVID-19



## TELECONSULTA COVID-19



CONSULTA  
ON-LINE PARA  
PACIENTES  
DO SUS



37.484

ATENDIMENTOS OFERTADOS À  
POPULAÇÃO EM 2020

Parceria com Unimed BH que compartilha tecnologia de consulta on-line. As consultas são realizadas por especialistas do SUS BH, desde abril

**Média de 200 atendimentos diários, com 12 profissionais realizando os atendimentos**

**Aplicativo** disponibilizado por 14 dias aos pacientes atendidos: monitoramento de dados vitais através da câmera frontal do celular – precisão média de 95 a 97%

## TELEMONITORAMENTO

Telemonitoramento das pessoas com **condições crônicas de risco** pelas equipes de Saúde da Família

Acompanhamento semanal dos usuários e familiares da rede de **saúde mental**



# AÇÕES PARA ENFRENTAMENTO À COVID-19



## SERVIÇO DE COLETA E DIAGNÓSTICO DE PROFISSIONAIS DA SAÚDE



Criação de **serviço exclusivo para atendimento de trabalhadores da saúde de BH** com suspeita de COVID (CEREST Centro SUL): **2.066 testes positivos (18%)**

Atuação na investigação de denúncias de risco ocupacional pela contaminação de COVID-19

Realização de visitas técnicas às empresas com atividade presenciais, repassando instruções de segurança pela COVID-19, com caráter educativo



# AÇÕES PARA ENFRENTAMENTO À COVID-19



TESTES REALIZADOS PARA COVID-19



**862.699**

TOTAL DE TESTES REALIZADOS

(54,5%)

**470.420**

TESTES PCR REALIZADOS

(45,1%)

**389.014**

TESTES RÁPIDOS REALIZADOS

3.265 (0,4%) testes realizados com tipologia não informada



# AÇÕES PARA ENFRENTAMENTO À COVID-19



## AÇÕES DE VIGILÂNCIA SANITÁRIA EM 2020

10.086

**VITÓRIAS ORIENTATIVAS EM ESTABELECIMENTOS COMERCIAIS** realizadas quanto às medidas de combate à disseminação do vírus

1.048

**ESTABELECIMENTOS DE SAÚDE ORIENTADOS** quanto às medidas de combate à disseminação da COVID-19

## REVISÃO E ELABORAÇÃO DE **PROTOCOLOS** PARA ABERTURA DE BARES, RESTAURANTES, LOJAS ETC



1.693

**DENÚNCIAS NO CANAL EXCLUSIVO CRIADO** no Portal PBH para combate à disseminação da COVID-19

80% dos atendimentos realizados em até 5 dias.

**Ocorrências mais comuns:** uso inadequado ou inexistente de máscaras, aglomerações e ausência de procedimentos de prevenção e combate à COVID-19



# AÇÕES PARA ENFRENTAMENTO À COVID-19

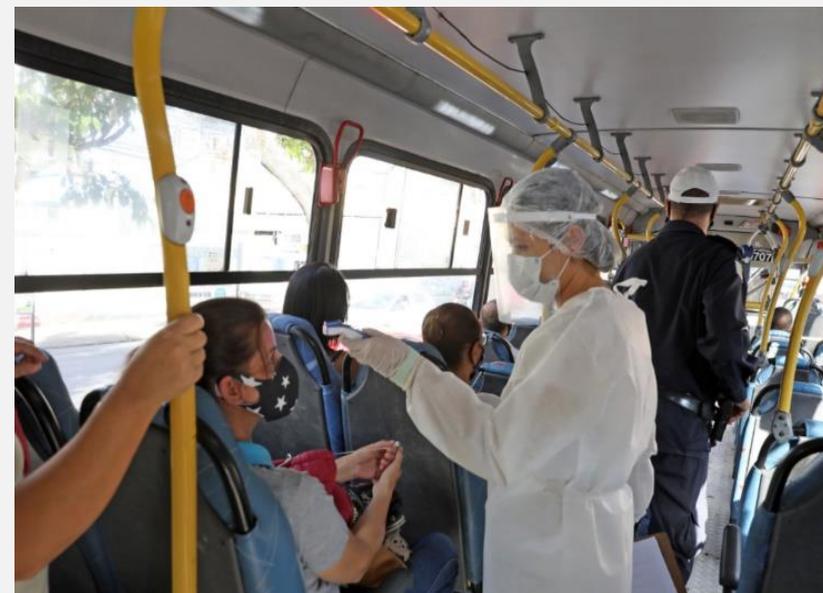


## IMPLANTAÇÃO DA ABORDAGEM SANITÁRIA NAS ESTAÇÕES DE ÔNIBUS E MOBILIZAÇÃO SOCIAL

**1.218.936** PESSOAS AVALIADAS



**671** PESSOAS ENCAMINHADAS AOS SERVIÇOS DE SAÚDE



Serviços prestados entre 11 de maio e 30 de setembro



# AÇÕES PARA ENFRENTAMENTO À COVID-19



## INSUMOS ENTREGUES PARA A REDE EM 2020



**50 mil**  
máscaras N95



**2.877 mil**  
máscaras cirúrgicas



**11.397 mil**  
luvas



**205 mil**  
litros de álcool 70%



**31 mil**  
litros de álcool em gel



**391 mil**  
gorros de proteção



**53**  
ventiladores pulmonares

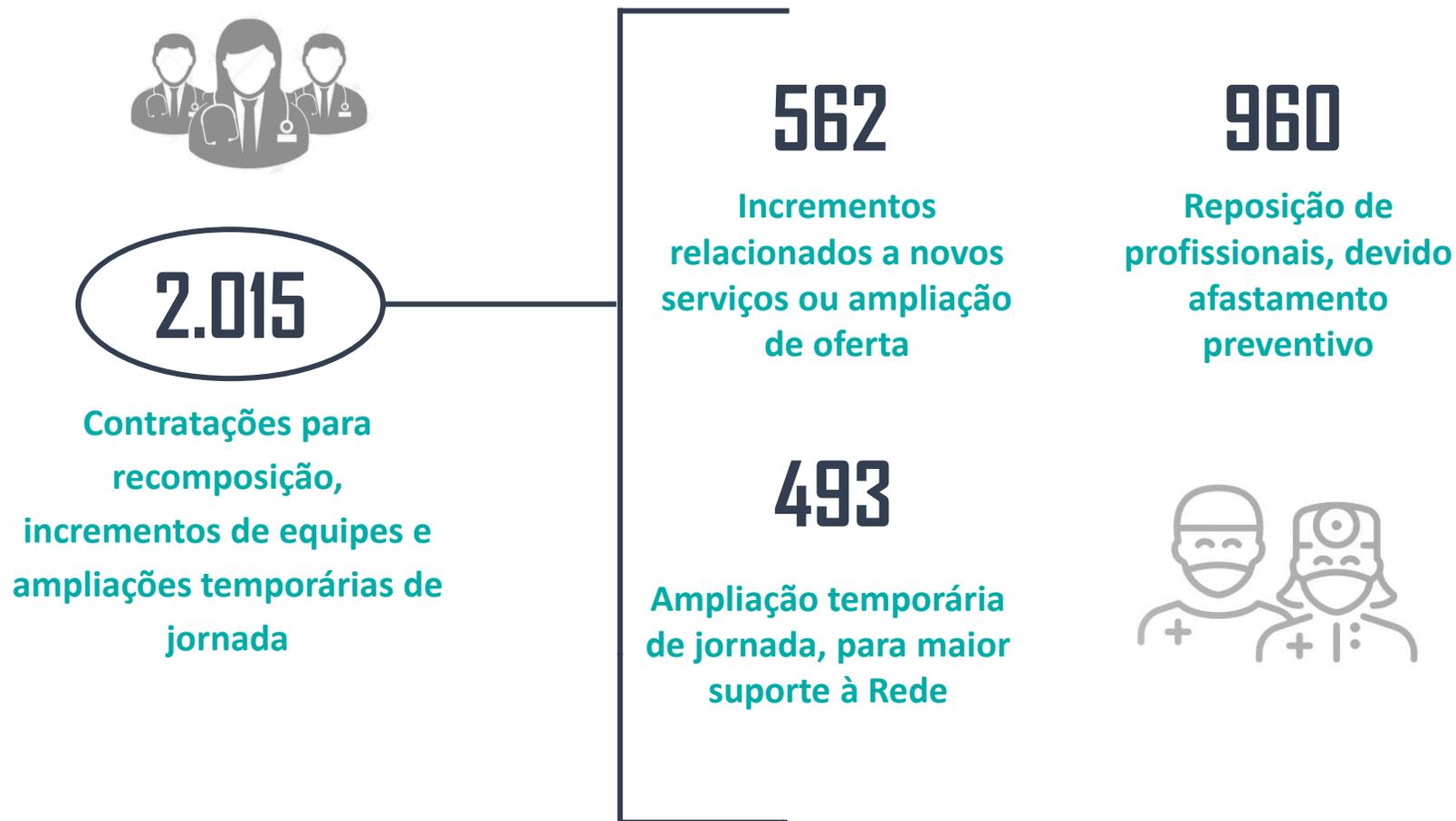
COBERTURA 100% DE INSUMOS-EPI EM TODA A REDE SUS-BH



# AÇÕES PARA ENFRENTAMENTO À COVID-19



## CONTRATAÇÃO DE PROFISSIONAIS EM 2020



# AÇÕES INTERSETORIAIS PARA ENFRENTAMENTO À COVID-19



## AÇÕES PARA A POPULAÇÃO EM SITUAÇÃO DE VULNERABILIDADE

COMBATE AO  
CORONAVÍRUS • COVID-19  
EM BELO HORIZONTE

MÁSCARAS DE PROTEÇÃO:

AQUISIÇÃO DE

**2 MILHÕES**

PARA DISTRIBUIÇÃO À POPULAÇÃO

PREFEITURA DE BELO HORIZONTE

### DISTRIBUIÇÃO DE MÁSCARAS

Entregas realizadas em **vilas e favelas** pelos ACSs e ACEs

Pelas equipes de Consultório de Rua, BH de Mãos Dadas Contra a AIDS, equipes da SMASAC

Pela equipe da fiscalização urbana com foco nas pessoas com **deficiência motora e em trabalho informal**

**Abordagens educativas** da Guarda Municipal



# AÇÕES INTERSETORIAIS PARA ENFRENTAMENTO À COVID-19



## AÇÕES PARA A POPULAÇÃO EM SITUAÇÃO DE VULNERABILIDADE

### ACOLHIMENTO PROVISÓRIO PARA A POPULAÇÃO EM SITUAÇÃO DE RUA

Parceria com SESC Venda Nova para acolhimento emergencial e provisório para população em situação de rua com suspeita COVID - início em 6 de abril

Prevenção à contaminação de COVID: [Serraria Souza Pinto](#)



**774**

PESSOAS ACOLHIDAS



**70%**

RECEBERAM ALTA

**25%**

DEIXARAM O SERVIÇO E ESTÃO EM ACOMPANHAMENTO PELAS EQUIPES DO CONSULTÓRIO DE RUA E OUTROS



# AÇÕES INTERSETORIAIS PARA ENFRENTAMENTO À COVID-19



## UNIDADE DE ACOLHIMENTO PROVISÓRIO E EMERGENCIAL PARA IDOSOS SINTOMÁTICOS (UAPI) SMSA/SMASAC

Início do serviço em 1º de junho

Promove **suporte mais eficaz no atendimento dos idosos sintomáticos** com orientação para cuidadores e profissionais das equipes

Oferta **teleconsulta com médicos geriatras** do Centro Mais Vida

Garantia de **isolamento e cuidados** aos idosos sintomáticos fora das ILPI

Realiza **teste RT PCR** nos idosos sintomáticos



O ENCAMINHAMENTO É FEITO PELOS CENTROS DE SAÚDE E O ACOLHIMENTO DEVE DURAR CERCA DE 15 DIAS.

**339**

PESSOAS ACOLHIDAS



**19%**

TRANSFERIDOS PARA OUTROS SERVIÇOS DE SAÚDE

**80%**

ALTA COM RETORNO PARA A ORIGEM



# AÇÕES PARA ENFRENTAMENTO À COVID-19



**BOLETIM EPIDEMIOLÓGICO E ASSISTENCIAL**  
Publicado todos os dias úteis no site da PBH

**COMBATE AO CORONAVÍRUS • COVID-19**  
EM BELO HORIZONTE

## BOLETIM EPIDEMIOLÓGICO E ASSISTENCIAL

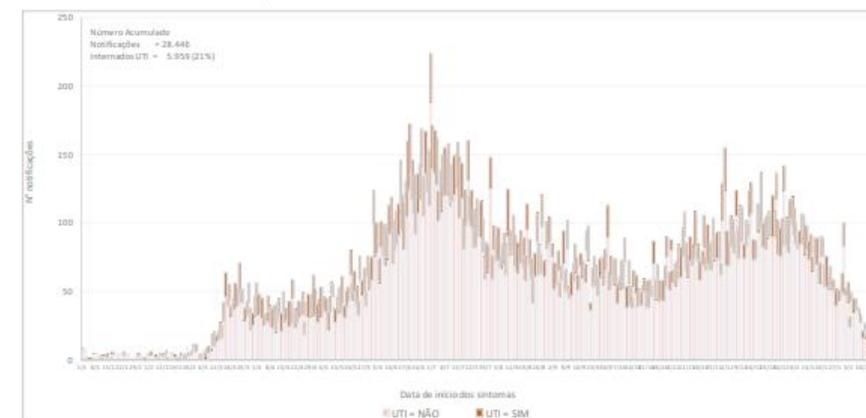
COVID-19 Nº 213/2021 • 23/2/2021 | SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE | PREFEITURA DE BELO HORIZONTE

**NOTIFICAÇÕES DE COVID-19 EM BELO HORIZONTE**

CONFIRMADOS	EM ACOMPANHAMENTO	RECUPERADOS	ÓBITOS
<b>106.753</b>	<b>4.481</b>	<b>99.577</b>	<b>2.695</b>

## SRAG - SÍNDROME RESPIRATÓRIA AGUDA GRAVE

GRÁFICO 6 Notificações de SRAG segundo data de início dos sintomas e unidade de internação, residentes em Belo Horizonte, 2020-2021.



Observação: A análise do SIVEP Gripe, sobretudo para as últimas semanas, depende da inclusão oportuna dos casos nesse sistema.  
Fonte: SIVEP Gripe/CIEVS/GVIGE/DPSV/SMSA/PBH - atualizado em 23/2/2021.

- **39** Boletins Epidemiológicos exclusivos de 20 de abril a 15 de junho
- **174** Boletins Epidemiológicos e Assistenciais até 23 de fevereiro

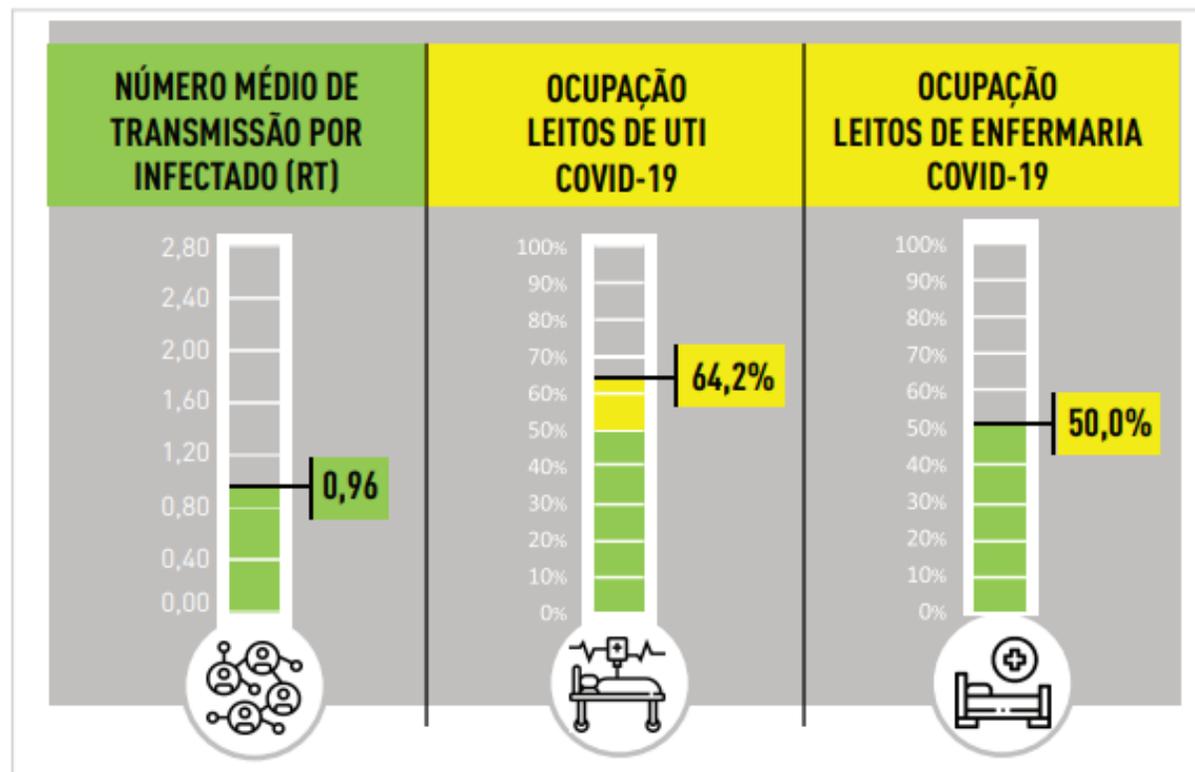


# AÇÕES PARA ENFRENTAMENTO À COVID-19



## INDICADORES DE MONITORAMENTO - COVID-19 - 23/2

Indicadores de Monitoramento.



\*Refere-se à ocupação dos leitos destinados ao tratamento de COVID-19 da Rede SUS e da Rede Suplementar de Saúde de BH.  
Fonte: PBH - atualizado em 23/2/2021.



# AÇÕES PARA ENFRENTAMENTO À COVID-19: IMUNIZAÇÃO



POSTOS DE IMUNIZAÇÃO	DOSES DESTINADAS A BH	DOSES RESERVADAS A PÚBLICOS-ALVO	DOSES DISTRIBUÍDAS	APLICAÇÕES DE 1ª DOSE	APLICAÇÕES DE 2ª DOSE
224	242.220*	242.220*	204.718*	107.757	53.334
<b>CORONAVAC - SINOVAQ/BUTANTAN</b>					
69	201.720*	201.720*	165.718*	74.919	53.334
<b>ASTRAZENECA - OXFORD/FIOCRUZ</b>					
155	40.500	40.500	39.000	32.838	Previsão de início: maio/2021



**Contratação de 468 profissionais de enfermagem**



A SMSA começou a imunização contra a COVID-19 em 19 de janeiro de 2021. Com o público-alvo: profissionais da saúde; Moradores de ILPI, SRT, Residências Inclusivas; População de 89 anos ou mais; População de 86 a 88 anos, residentes em BH.

\*6.882 doses (1a e 2a) distribuídas pela Secretaria Estadual de Saúde de Minas Gerais diretamente ao Hospital Julia Kubitschek, Hospital Eduardo de Menezes e Hospital da Polícia Militar.

Fonte: Registro Manual de Vacinados 23/02/2021– DPVS/GIS/SMSA/PBH

**ATUALIZAÇÃO PERMANENTE:**

<https://prefeitura.pbh.gov.br/campanha-de-vacinacao-contr-a-covid-19>

