

**EMENDA ADITIVA**

Nº 13

ao Projeto de Lei nº 270/2022

Acrescenta-se o seguinte inciso XVII ao art. 6º do Projeto de Lei nº 270/2022.

Art. 6º [...]

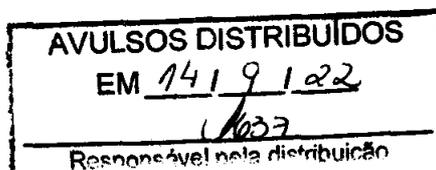
[...]

XVII - promover a ampliação de políticas de coleta seletiva no município, alcançando todas as regiões da cidade.

Belo Horizonte, 08 de setembro de 2022

**Vereadora Marcela Trópia**

**NOVO**



CMBH-Plen. Amythas-08/set/22-15:13:26-007431-1